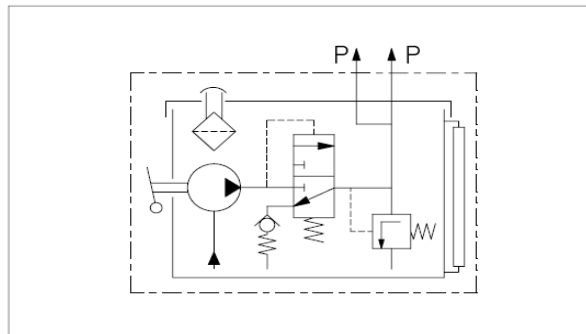
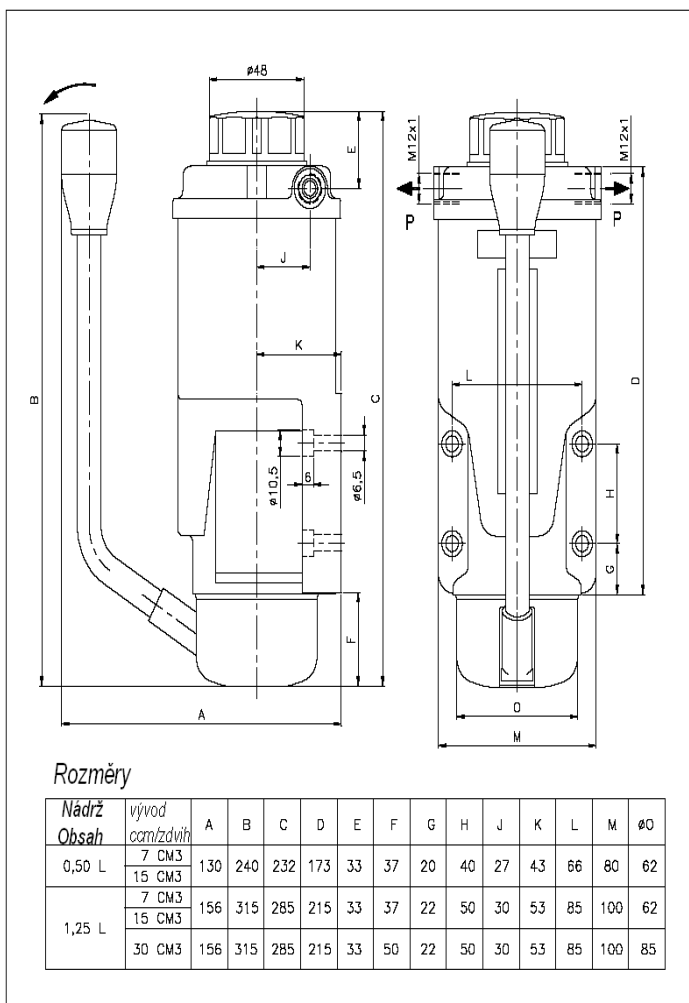


Injecto - Flo[®]

Pístové čerpadlo pro olej
Ručně ovládané, typ EHP



TECHNICKÁ DATA:

Ruční čerpadlo

jmenovité dodávané množství/zdvih : 7,15 nebo 30 cm³
tlak, max.: 30 bar
tlak po odlehčení: 0,5 až 1 bar
doprav. médium: olej
viskozita : 20 až 3000 mm²/s (cSt)
provozní teplota : -10°C až +80°C
přetlakový ventil přednastavený : 25 bar

Nádrž

obsah : 0,5 nebo 1,25 l
materiál : hliník
olejznak : optický

Objednací klíč: EHP-X-X-X

Obsah nádrže	Jmenovité dodávané množství (na zdvih)	Přetlakový ventil
5 – 0,5 litru	1 – 7 cm ³	0 - bez
6 – 1,25 litru	2 – 15 cm ³	5 – s přetlak. ventilem
6 – 1,25 litru	3 – 30 cm ³	0 - bez
		5 – s přetlak.ventilem

OBJEDNACÍ PŘÍKLAD:

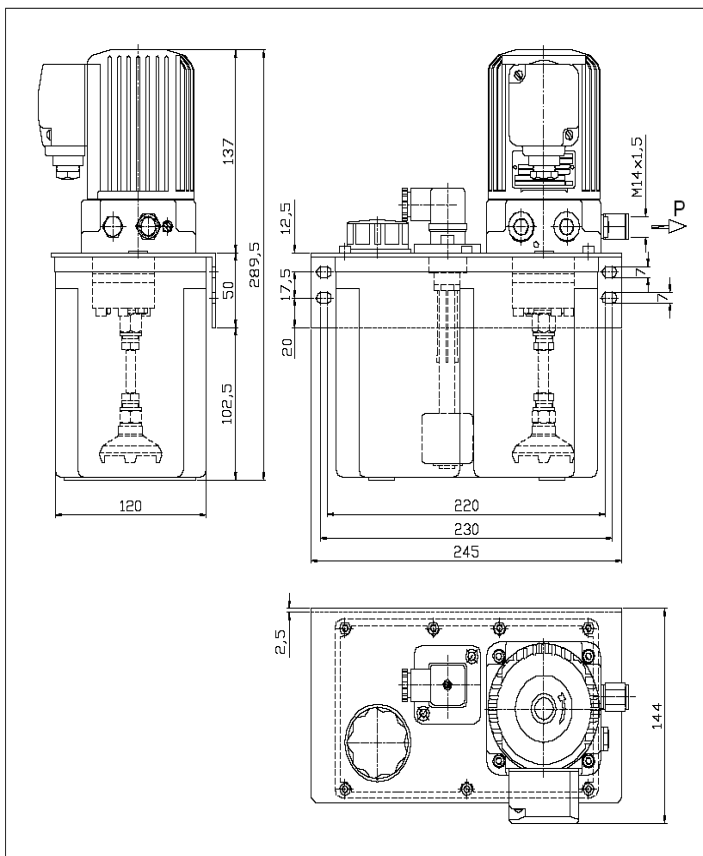
ruční čerpadlo typ:
obsah nádrže 1,25 litru:
jmenovité dodávané množství 7cm³/zdvih:
s přetlak. ventilem:

EHP
6
1
5
EHP-6-1-5

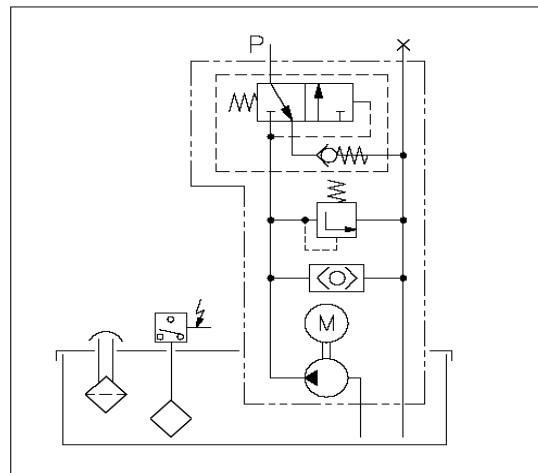
Objednací číslo:

Injecto-Flo[®]

Agregát se zubovým čerpadlem pro olej Typ EPA



Na obrázku: EPA-3 čerpadlový agregát s třilitrovou nádrží.



TECHNICKÁ DATA:

Zubové čerpadlo

dodávané množství: 0,2 nebo 0,5 l/min
tlak: max. 30 bar
doprav. médium: olej
viskozita: 50 až 1500 mm²/s (cSt)
provozní teplota: max. 60°C

Nádrž

obsah: 3 nebo 6 litrů
materiál: umělá hmota, průhledná

Elektromotor

napětí:
3 ph 230/400V 50Hz 0,66/0,38A
3ph 276/480V 60Hz 0,75/0,43A
jmen. výkon: 70 W
otáčky: 50Hz: 2730/60Hz: 3200 min⁻¹
krytí: IP-44

Objednací klíč:

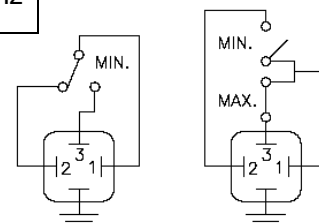
EPA-X-X-X-X



Obsah nádrže	Dodávané množství	Plovákový spínač	Napětí
3 – 3 litry 6 – 6 litry	2 – 0,2 l/min 5 – 0,5 l/min	0 - bez 5 - „min“ 6 - „min“ a „max“	3 – 230/400V 50Hz 276/480V 60Hz

Plovákový spínač
Napětí max.: 250V AC
Spínací proud max. 0,8A

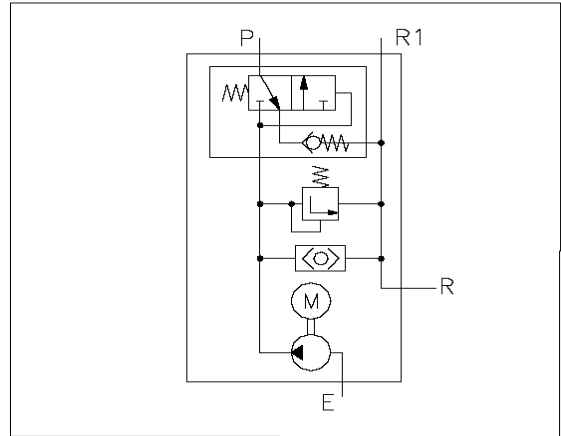
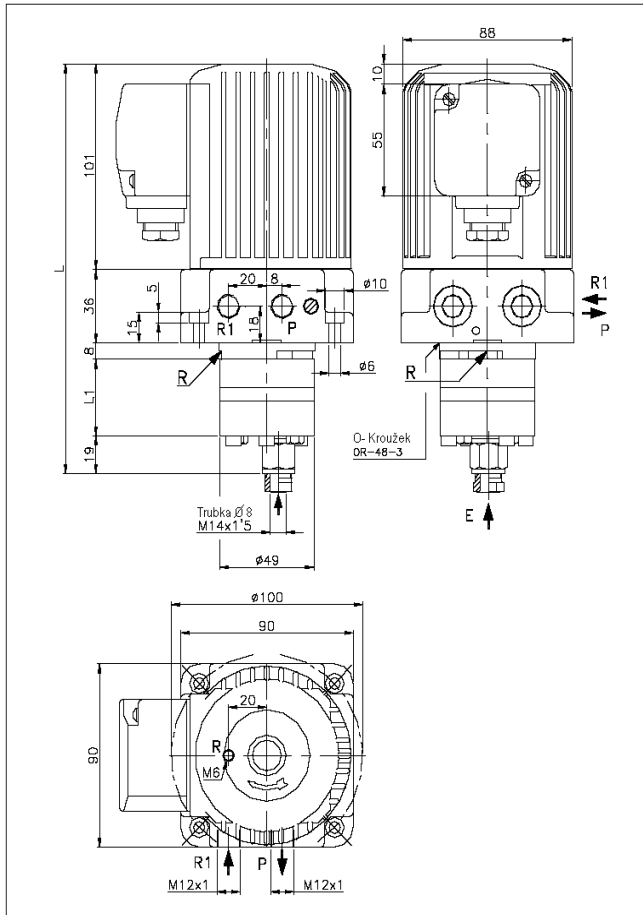
Schéma zapojení



Čerpadlový agregát typ: **EPA**
Obsah nádrže 3 litry: **3**
Dodávané množství: 0,2 l/min: **2**
Plovákový spínač „min“: **5**
Elektromotor 230/400 V: **3**
Objednací číslo: **EPA-3-2-5-3**

Injecto-Flo®

**Agregát se zubovým čerpadlem pro olej
Typ EPA-A pro montáž na stěnu nebo na nádrž**



TECHNICKÁ DATA:

Zubové čerpadlo

dodávané množství:	0,2 nebo 0,5 l/min
tlak max.:	30 bar
doprav. medium:	olej
viskozita:	50 až 1500mm ² /s (cSt)
provozní teplota:	max. 60°C
sací výška:	max. 500mm
tlak po odlehčení:	0,4 až 1,6 bar

Elektromotor

napětí:

3 ph 230V/400V 50Hz	0,66/0,38A
3 ph 276/480V 60Hz	0,75/0,43A
jmen. výkon:	70 W
otáčky:	50Hz:2730/60Hz:3200 min ⁻¹
krytí:	IP-44

Dodávané množství	L	L1
0,2 l/min	197	34
0,5 l/min	201	38

Objednací klíč : EPA-A-X-X-X

P = Výpust
E = Vtok
R = Zpětný běh
R1 = alternativní zpětný běh

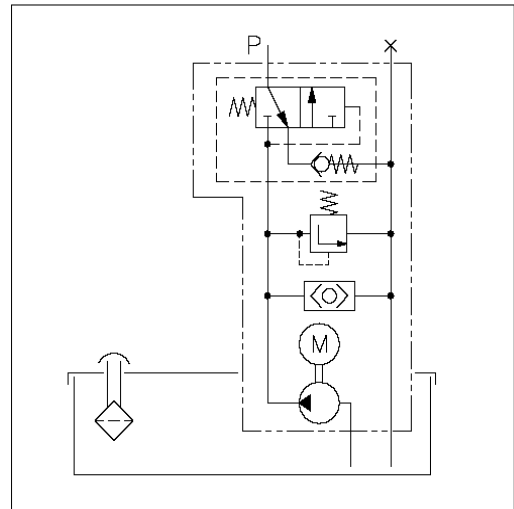
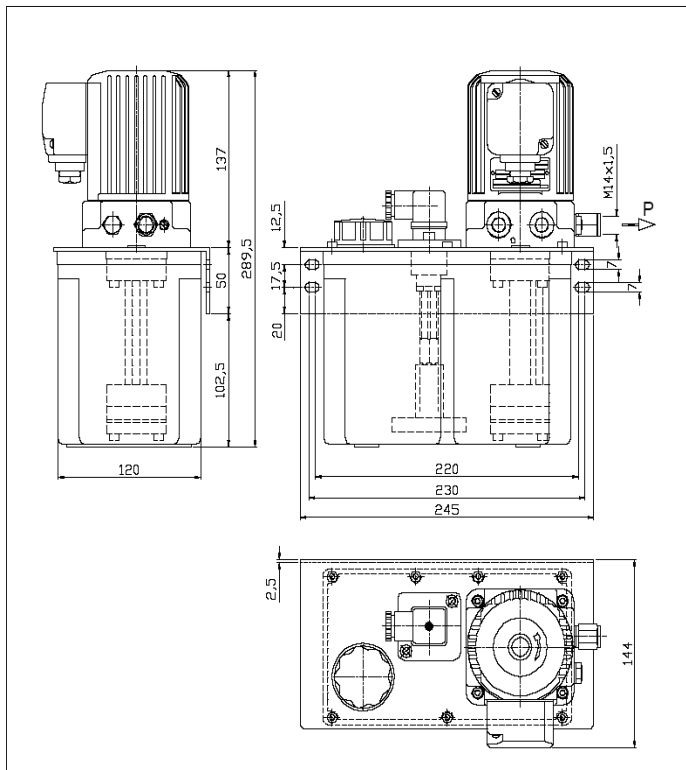
Druh konstrukce	Dodávané množství	Napětí
0 – pro separátní montáž od nádrže	2 – 0,2 l/min	3 – 3 ph 230/400V 276/480V
2 – pro připevnění na nádrž	5 – 0,5 l/min	

OBJEDNACÍ PŘÍKLAD:

čerpadlový agregát Typ: **EPA-A**
pro připevnění na jedné nádrži: **2**
doprav. proud 0,2 l/min: **2**
elektromotor: **3**
objednací číslo: EPA-A-2-2-3

Injecto-Flo®

Agregát se zubovým čerpadlem pro kapalný tuk Typ EPA-F



Na obrázku: EPA-F-3 čerpadlový agregát s 3l nádrží.

TECHNICKÁ DATA:

Zubové čerpadlo

dodávané množství: 0,2 l/min
 tlak max.: 40 bar
 doprav. medium: plastické mazivo
 třídy NLGI 000,00
 provozní teplota: max. 60°C

Nádrž

obsah: 3 nebo 6 litrů
 materiál: umělá hmota, průhledná

Třífázový motor

napětí:
 3ph 230V/400V 50Hz 0,66/0,38A
 3ph 276/480V 60Hz 0,75/0,43A
 jmen. výkon: 70 W
 otáčky: 50Hz:2730/60Hz:3200 min⁻¹
 krytí: IP-44

Objednací klíč: **EPA-F-X-X-X**

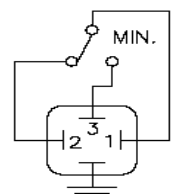


Objem nádrže	Dodávané množství	Hladinový spínač
3 – 3 litry	2 – 0,2 l/min	0 - bez
6 – 6 litry		5 - „min“

Hladinový spínač

Napětí max.: 250V AC
 Spínací proud max. 0.8A

Schéma zapojení



Přívodní spot

OBJEDNACÍ PŘÍKLAD:

Čerpadlový agregát Typ: EPA-F
 Objem nádrže 3 litry: 3
 Dodávané množství 0,2 l/min: 2
 Hladinový spínač „min“: 5
Objednací číslo: EPA-F-3-2-5

EPA-F

3

2

5

EPA-F-3-2-5

vači

Funkce

Čerpadlo dopravuje mazivo hlavním potrubím k pístovým rozdělovačům. Odtud je mazivo přiváděno v přesně nadávkovaném množství do mazacích míst. Toto se děje buď časově nebo impulsem řízeným průběhem.

Plánování

Stanovit druh pohonu olejového čerpadla (ruční ovládání, elektrický provoz s třífázovým nebo střídavým proudem, ovládání pneumatické).

Zvolit mazivo. Poté se stanoví čerpadlový agregát a provedení rozdělovačů.

Stanovit počet mazacích míst. Stanovit potřebu množství maziva na mazací místo. Stanovit celkovou spotřebu maziva na časovou eventuálně taktovací jednotku. Poté je třeba dimenzovat obsah nádrže maziva.

Volba rozdělovačů

Výběr pístových rozdělovačů provést dle dávkovacího množství a poměrů místa. Poměr dodávaného množství má navzájem odpovídat poměru spotřeby jednotlivých míst.

Celková spotřeba zařízení se pak reguluje počtem mazacích cyklů na časovou jednotku.

Přemístění zařízení

Při přemístění centrálního mazacího systému je nutno hlavní potrubí a rozdělovače uspořádat tak, aby mohl vzduch, který je v systému unikat sám přes mazací místa.

Proto je nutné namontovat rozdělovače na vhodných místech na konci zařízení tak, aby přípojky k mazacím místům ukazovaly nahoru (viz obr. 1)

Hlavní potrubí od čerpadla k rozdělovačům je třeba položit tak, aby co možná nejméně stoupala.

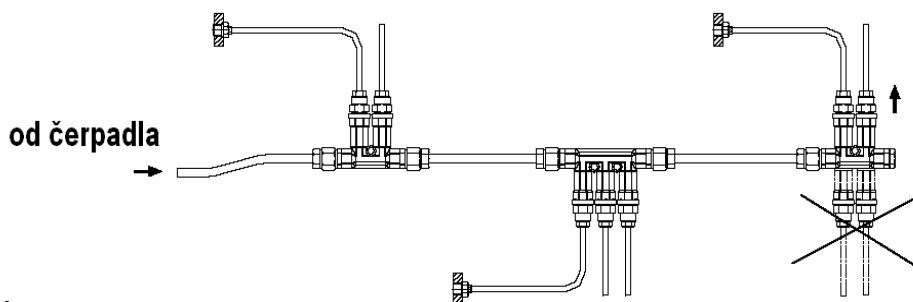
Pokud by byla potrubí vedena k hlouběji ležícím rozdělovačům, je nutno postupovat dle obr. 2.

U obzvláště velkých a široce rozvětvených zařízení jakož i při použití vysoce viskózních olejů je nutno přezkoušet odpory hlavního vedení, obzvláště pro odlehčovací průběh.

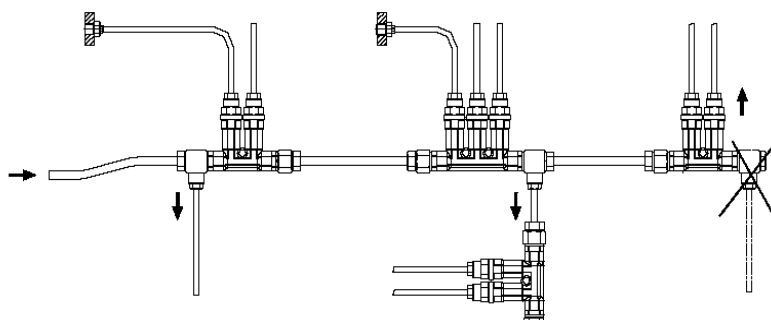
Každé rozváděcí místo je nutno spojit s jedním mazacím místem!

Potrubí mazacích míst (spojení: rozdělovač – mazací místo) připojit k mazacímu místu až tehdy, když na koncích vystupuje olej bez bublin. Delší potrubí mazacích míst eventuálně plnit olejem předem.

Je-li potrubí mazacích míst blokováno nebo přerušeno, tak tato skutečnost neovlivňuje ostatní mazací místa v systému.



Obr. 1



Obr. 2



LubTechnik s.r.o.
Středulinského 966/26
CZ 703 00 Ostrava - Vítkovice
Tel.: (+420) 595 030 000
GSM: (+420) 606 131 021
www.lubtechnik.cz
prodej@lubtechnik.cz